

ENVASADO

M^a Pilar Berdejo García
Supervisora Central Esterilización H.R.V.

INDICE

- Objetivo del envasado.
- Tipos de envasado.
- Técnicas de los distintos tipos de envasado.
- Incidencias que nos dan el producto no estéril.
- Almacenaje.

Todos los instrumentos y materiales deben someterse a una **meticulosa inspección** al terminar el proceso de limpieza y desinfección antes de prepararlos para el proceso de esterilización, con el fin de verificar su correcta limpieza, funcionamiento, integridad y función a la que están destinados.



OBJETIVO

El objetivo del envasado es mantener el aislamiento de la fuente de contaminación y conservar las condiciones de esterilidad, garantizando esta condición hasta el momento de su utilización.



OBJETIVO

- ☞ Proteger la esterilidad de los productos
- ☞ Permitir una apertura aséptica de los mismos y sin roturas
- ☞ Ser permeable al agente esterilizante
- ☞ Ser compatible con los sistemas de esterilización
- ☞ Permitir el precinto y la identificación
- ☞ Estar exentos de productos tóxicos

TIPOS

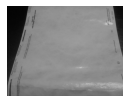
■ Papel de grado medico

- Papel crepado fibra celulosa
- Fibra de polietileno
- Polipropileno

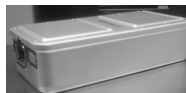


■ Bolsas

- Bolsa papel
- Bolsa mixta



■ Contenedores herméticos



OPERACIONES PREVIAS

- Comprobar zona de trabajo está limpia y abastecida del material necesario
- Conectar las termoselladoras y comprobar que están graduadas a la temperatura de trabajo.
- Comprobar que el material ha sido revisado y que el método de esterilización de los materiales elegido es el adecuado.



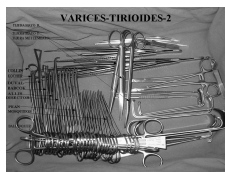
OPERACIONES PREVIAS

- Manejar cuidadosamente cada instrumento, evitando maniobras que lo deterioren.
- Abrir las articulaciones.
- No apretar del todo los tornillos y roscas.
- Unir las cremalleras en el primer diente.
- El material más pesado en la base y sobre este el material más delicado.



MONTAJE CAJAS

El objetivo es montar adecuadamente una caja de instrumental, de forma que favorezca la esterilización, proteja el instrumental y agilice el trabajo de la instrumentista en el momento de su uso.



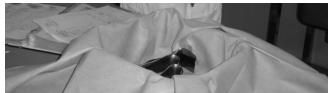
MONTAJE CAJAS

- Ordenar el instrumental según orden de utilización y preferencia.
- Montar cada grupo correctamente y por separado.
- Mantener siempre el mismo orden de montaje.
- Control químico interno con fecha, esterilizador y ciclo de esterilización.



CONTENEDOR HERMETICO

- Si la caja está provista de cesta interna, colocar el instrumental según protocolo.
- Si no colocar en su interior un pliego de tejido de polipropileno, que cubra totalmente los bordes y las caras laterales del contenedor al quedar abierto, colocar el instrumental según protocolo.



CONTENEDOR HERMETICO

- Doblar el paño que cubre la caja.
 - Si el contenedor es alargado se dobla en acordeón, primero un lado largo y después encima el otro, lo mismo con los lados cortos, dejando en ambos lados las puntas montadas hacia afuera para hacer una apertura fácil y segura.
 - Si el contenedor es cuadrado doblar en picos montados, con las puntas hacia fuera.

CONTENEDOR HERMETICO

- Colocar la tapa del instrumental con sus filtros y cerrar. Cambiar en cada esterilización el filtro desechable; si es de alta duración o permanente mantener el mismo.
- Precintar e identificar el nombre de la caja, esterilizador, ciclo, fecha de esterilización y de caducidad, incidencias



CONTENEDOR NO HERMETICO O CESTA

- En las cestas colocar un paño de manera que cubra la base de la cesta y quede una parte para cubrir todo el instrumental.



ENVOLTURA CON TEJIDO POLIPROPILENO

- Envolver con dos capas 1ª con tejido polipropileno de triple barrera, 2ª con tejido de polipropileno de resistencia.
- Adecuar el tamaño de la envoltura, al tamaño del instrumento.
- No dejar espacios vacíos ni arrugas.



ENVOLTURA CON TEJIDO POLIPROPILENO

- Colocar el objeto sobre el paño en sentido diagonal



- Doblar la esquina proximal sobre el objeto ajustándola bien, replegar la esquina,



ENVOLTURA CON TEJIDO POLIPROPILENO

- Adherir los ángulos al paquete,



- Plegar la esquina izquierda sobre el centro del paquete replegando el ángulo con la derecha



ENVOLTURA CON TEJIDO POLIPROPILENO

- Plegar la esquina contraria, rotando el paquete 180°, replegándolo sobre las esquinas, dejando el ángulo a la vista.



- Cerrar correctamente el paquete sin dejar aberturas ni puntas fuera.

- Identificar el tipo de material, esterilizador, ciclo, fecha y firma de la persona responsable.



PREPARACION BOLSAS

- Comprobar que el material ha sido revisado y preparado correctamente en las condiciones precisas para empaquetarlo y esterilizarlo posteriormente.
- Adecuar la bolsa al tipo de material a envasar, tamaño del mismo y proceso de esterilización (bolsa de papel y mixta para vapor, bolsa tyvek para gas plasma)
- Empaquetar los instrumentos muy pesados, voluminosos o con bordes puntiagudos en doble bolsa.



PREPARACION BOLSAS

- Colocar los instrumentos en las bolsas con la referencia del mismo hacia la cara transparente para que se vea.
- Colocar las esquinas, bordes cortantes y puntas afiladas, hacia la cara plastificada de la bolsa, usando doble bolsa o protección de silicona.
- Evitar dejar aire o arrugas en la bolsa.
- Colocar holgadamente el material para una buena penetración del agente esterilizante.



PREPARACION BOLSAS

- Introducir el control químico de esterilización adecuado al método en el que se va a esterilizar.
- Precintar sellando la bolsa con termoselladora y trazar.(fecha envasado y caducidad , ciclo y esterilizador)
- Identificar en el borde termosellado del paquete (nunca en la zona que pueda entrar en contacto con el material embolsado) el material.



INCIDENCIAS

- Contenedor roto o deteriorado. Goma protectora de la caja rota. Filtro de alta duración perforado o roto.
- Roturas en la envoltura
- Sellado no es completo.
- Perforación o rotura de la bolsa.
- Arrugas en la bolsa.
- Aire en la bolsa.



ALMACENAJE

■ ORDEN Y LIMPIEZA

- Integridad de la bolsa o paquete o contenedor, ausencia de humedad



GRACIAS POR VUESTRA ATENCION
